



# ATLANTIC LUBE HYDRAFLOW

## ISO AW-32, ISO AW-46, ISO AW-68 Heavy Duty Diesel Engine Oil

### Descripción del producto:

**Atlantic Lube HYDRAFLOW** es un lubricante hidráulico de alto desempeño con propiedades anti- desgaste, desarrollado para sistemas hidráulicos de alta presión bajo condiciones de operación severas y moderadas en equipo móvil o industrial. Este producto esta formulado con bases minerales de excelente calidad y un paquete de aditivos balanceado químicamente que provee excelente propiedades anti-desgaste que disminuyen los costos de mantenimiento , antioxidantes que aumenta la vida útil del lubricante en condiciones normales de operación y de limpieza, posee excelentes anti-herrumbre que aumentan la protección de las piezas por el ataque de agua y aire, y optimas características de separación de agua y control de la espuma generada al interior del sistema.

Los grados de viscosidad más bajos (ISO 10 a 100) se formulan con aditivos anti-desgaste a base de zinc y los grados más altos de viscosidad (ISO 150 a 460) seformulan con aditivos anti-desgaste sin cenizas. Excede los requerimientos de rendimiento de los estándares de la industria global. DIN 51524 Part 2-HLP, AFNOR NFE 48-603 (HM) y ISO 11158 HM y la mayoría de los fabricantes de equipos originales internacionales como Denison, Cincinnati Lamb & Eaton (Vickers).

### Características y Beneficios:

- Excelente comportamiento ante las variaciones de temperatura, controla la formación de lodos y barnices y mejora la vida del aceite.
- Propiedades anti-desgaste excepcionales que incrementan la vida en bombas ysus componentes reduciendo costos.
- Demulsibilidad superior, ayuda en la rápida separación del agua del aceite, resistente a la formación de emulsiones.
- Inhibidores de oxidación y corrosión especiales que protegen los diferentes componentes metálicos, incluso en presencia de humedad.
- Rápida liberación de aire que minimiza las posibilidades de cavitación de la bomba.
- Compatible con múltiples materiales metálicos y sintéticos comúnmente usados ensistemas hidráulicos.

### Características y Beneficios:

- Excelente estabilidad termo-oxidativa controlando la formación de lodos y barnices, mejorando la vida útil del aceite.
- Excepcional propiedad anti-desgaste, que deriva en una vida útil más larga de la bomba hidráulica y otros componentes del sistema, así como en una reducción de costos.Sus especiales inhibidores de la herrumbre y corrosión protegen los componentes multi-metalúrgicos aún en presencia de humedad.



*Fabricado con materias primas  
Hechas 100% en los Estados Unidos de Norteamérica  
Marca Reg. Envasada en Guatemala por:  
LUBRICANTES INDUSTRIALIZADOS, S.A.  
Atlantic Lube Internacional*



- Su capacidad de liberar rápidamente el aire minimiza las posibilidades de cavitación de la bomba, produciéndose un funcionamiento sin problemas.
- Compatible con múltiples metales y materiales de sellado comúnmente usados en sistemas hidráulicos.

### Aplicaciones: SO VG 10 A VG 100

- Sistemas hidráulicos que operan bajo condiciones moderadas a severas en servicio móvil e industrial.
- Sistemas hidráulicos antiguos donde las fugas son un problema y se requiere un lubricante rentable que proporcione una protección completa.
- Fluidos hidráulicos de transmisiones de potencia de sistemas móviles y para lubricación de maquinaria en general.

### Especificaciones, aprobaciones y valores típicos:

Grados de Viscosidad ISO		32	46	68	
<b>Cumple con las siguientes especificaciones</b>					
DIN 51524 (Part II,III)		X	X	X	
ISO 11158 HM		X	X	X	
Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S3		X	X	X	
Bosch Rexroth 07 075 for vane, piston & gear pumps, & 90220;ANSI/AGMA 9005-E02-RO;ASTM D5168 (HM,HV) ;GM LS-2;U.S. Steel 126,127;Racine		X	X	X	
<b>Tiene las siguientes aprobaciones</b>					
Cincinnati Lamb P-68, P-69 and P-70		P-68	P-70	P-69	
Denison HF-0, HF-1, HF-2		X	X	X	
<b>Propiedades Típicas</b>					
Prueba	Método ASTM				
Viscosidad @ 40 °C, cSt	D 445	31.2	45.9	68.3	
Indice de Viscosidad	D 2270	100	100	99	
Punto de Inflamación, °C	D 92	202	210	218	
Punto de Fluidez, °C	D 97	-12	-12	-9	
Densidad @ 15°C, Kg/l	D 1298	0.87	0.874	0.881	
Prueba de herrumbre	D 665A/B	Pass	Pass	Pass	
Emulsión Prueba 30 minutos Max	@ 54 °C	D 1401	Pass	Pass	Pass
	@ 82 °C		-	-	-
Foam Test, foam after 10 minutes of settling for all sequences	D 892	Nulo	Nulo	Nulo	
Turbine Oil Stability Test, hrs.	D 943	2500+			
FZG, fail load stage, minimum	DIN 51354 Part II	11	11	11	



Fabricado con materias primas  
 Hechas 100% en los Estados Unidos de Norteamérica  
 Marca Reg. Envasada en Guatemala por:  
**LUBRICANTES INDUSTRIALIZADOS, S.A.**  
 Atlantic Lube Internacional